第1頁,共1頁

579410 - Patent Information

Published Serial No. 579410

Title

Photoconductive plate for screen light source device, and its productionachieving a uniform and brightness without uneveness over the whole bright surface and allowing an extremely simple and efficient low-cost

manufacturing

Patent type

В

Date of Grant

2004/3/11

Application Number 090125573

Filing Date

2001/10/16

IPC

F21V8/00 & G02B6/00 & G02F1/13357

Inventor

UEHARA, YOSHIHIKO(JP)

ADACHI, YUTAKA(JP)

**Priority** 

Country Application Number Priority Date

JP20000147856

2000/05/19

Applicant

Name

Country Individual/Company

DAIWA KK JP

Company

Abstract

To provide a photoconductive plate for a screen light source device and its production for permitting proper emission of scattered lights which are designed to the front face of a photoconductive plate in the screen light source device, achieving a uniform and brightness without uneveness over the whole bright surface and allowing an extremely simple and efficient low-cost manufacturing of the screen light source device. The screen light source device comprises the photoconductive plate for internally propagating a light injected from its side face, the light source provided on the side face of the photoconductive plate, a diffusion member provided on the front face of the photoconductive plate, and a reflecting member provided on the rear face of the photoconductive plate. The photoconductive plate has a diffusing patterned face formed by forming a plurality of uneven, dotted irregular reflection portions on at least the single face of a light transmissive substrate from fine lines overlapped or separated with each other by molding.

第73111205號初審引證附件 2

# **BEST AVAILABLE COPY**

中華民國專利公報 【19】 【12】

【11】公告編號:579410

【44】中華民國 93 (2004) 年 03月11日

[51] Int. Cl.7: F21V8/00

G02B6/00 G02F1/13357

報明

全 4 質

【54】名 稱:面光源裝置用導光板及其製造方法

【21】中辦案號:090125573

【22】申請日期:中華民國 90 (2001) 年10月16日

【11】公開線號:

【43】公阴日期;中郊民國

年 月 日

【72】 榖 明 人: 上原義彦 足立裕

【71】申請人:

台和股份有限公司

日本

【74】代理人: 林志剛 先生

2

#### [57]申請專利範圍:

1.一種面光級裝置用導光板,針對由: 向內部傳播從側面入射的光的導光 板、及設於前述導光板側面的擴 源、及設於前述導光板前面的擴散 構件、及設於前述導光板前面的擴散 構件所構成的面光級裝置,其特 微為:前述導光板,係在選光性基 板的至少單面,形成複數的點狀亂 反射部,該亂反射部係為由互相重 疊或分雕的微細線所形成的擴散 र्मा ॰

- 2.如申請專利範圍第1項之面光源裝置 用導光板・其中前並亂反射部的高 度差異的深度為1 μm-15 μm。
- 3.如申請專利範國第1或2項之面光源 裝置用導光板,其中前述亂反射部 的直徑為50 μm~1000 μm,線距為 1 μm~20 μm。
- 4.一種面光源裝置用導光板製造方法, 10. 針對對於透光性基板所構成的導光

### **BEST AVAILABLE COPY**

(2)

5.

- 5.如申請專利範圍第4項之面光源裝置 用導光板製造方法,其中前述亂反 射部的由極做細的凹凸所構成的各 點,係以雷射光束對成形模具的成 形面刻線加工,形成最小寬度50μ m-最大寬度1000μm的點狀,再將 此等點所集合形成的擴散圖案面予 以轉印成形。
- 6.如申請專利範圍第4或5項之面光源 裝置用導光板製造方法,其中前述

亂反射部的由極微細的凹凸所構成的各點,係以電射光束對成形模具的成形面施予直徑 50~1000 μm、線距1~20 μm的加工而形成點,再將此等點所集合形成的換散圖案面予以轉印成形。

### **岡式簡單說明**:

第1圖:本發明實施形態之一的 等光板的部分剖面說明圖。

10. 第2圖:上述實施形態的導光板 製造狀態的部分剖面說明圖。

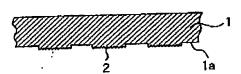
> 第3圖:形成本發明實施形態之 一的亂反射部的點狀加工面說明圖。

第4 圖:上述贴狀加工面的不同

15. 實施形態的說明圖。

第 5 圖:使用導光板的以往的面 光源裝置的分解概略說明圖。

第 6 國:表示以往設於上述導光板的亂反射部的擴散圖案狀態的概略 說明圖。

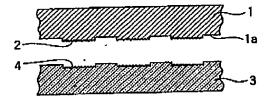


20.

第1圖

### **BEST AVAILABLE COPY**

(3)



第2圖



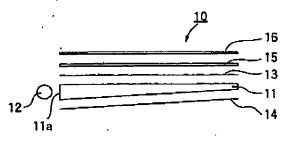
第3圈



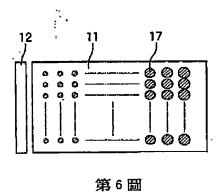
第4圖

# BEST AVAILABLE COPY

(4)



第5圆



<del>-- 1162 --</del>